

EIRICH-Labormischer

Typ EL5/10 *Profi*

für hohe Ansprüche in Forschung,
Entwicklung und Produktion



Mischen



Granulieren



Coaten



Kneten



Dispergieren

EIRICH-Labormischer EL5/10 *Profi*

Flexibles Hochleistungs-Mischsystem für anspruchsvolle Aufgaben in den Bereichen Forschung, Entwicklung und Kleinproduktion

Es können Mischgüter von trockener bis plastischer und pastöser Konsistenz verarbeitet werden.

Anwendungen

Das multifunktionale Mischsystem ist vielseitig einsetzbar z.B. zum Mischen, Granulieren, Coaten, Kneten, Dispergieren, Lösen, Zerfasern u.v.m.

Die Übertragung der Versuchsergebnisse auf industriellen Maßstab ist möglich.

Beschickung

Bei eingefahrenen Werkzeugen werden die Rohstoffe und Flüssigkeiten von oben durch staubdicht verschließbare Öffnungen eingefüllt.

Entleerung

Zunächst werden die Mischwerkzeuge komfortabel elektromotorisch ausgefahren. Dann kann der Mischbehälter zur Entleerung einfach abgenommen werden.

Antriebe / Motore

Mischbehälter: Polumschaltbarer Schneckengetriebemotor mit 2 Drehzahlstufen

Mischwerkzeug: Über Keilriemen sind zwei Grundgeschwindigkeitsbereiche einstellbar. Innerhalb dieser Bereiche lässt sich die Geschwindigkeit dank integrierter Frequenzumrichter stufenlos in beiden Drehrichtungen variieren.

Stromanschluss: CEE-Drehstromstecker 400V/16A

Service und Reinigung

Alle Lagerungen sind auf Lebensdauer geschmiert und wartungsfrei ausgeführt. Die vom Mischgut beaufschlagten Teile sind serienmäßig aus rostfreiem Edelstahl ausgeführt und leicht zu reinigen.

Mischsystem

Das spezielle EIRICH-Mischsystem besteht aus nur 3 Komponenten, die besonders flexibel an die Anforderungen der Mischprozesse angepasst werden können.

1. Der **drehende Mischbehälter**, der das Mischgut in den Bereich der Mischwerkzeuge **fördert**.
2. Ein exzentrisch angeordnetes **Mischwerkzeug**, dessen Drehrichtung und Geschwindigkeit der jeweiligen Anwendung **optimal angepasst** werden kann.
3. Der **Boden-Wand-Abstreifer**, der für eine **zusätzliche Umschichtung** des Mischgutstromes sorgt, Anbackungen an Behälterwand und -boden verhindert und das **Entleeren** am Ende der Mischzeit **unterstützt**.



Mischprinzip am Beispiel eines Produktionsmischers

Mit erhöhtem Bedienkomfort

Merkmale Grundausrüstung

- Mischbehälter: INOX
- Mischwerkzeug: Sternwirbler modular aufgebaut, aus rostfreiem Stahl
- Mischguttemperatur: max. 180 °C

Mischwerkzeugvarianten

- Stiftwirbler
- Mikrogranulationswirbler
- diverse Verschleißschutzvarianten auf Anfrage

Steuerung Basic Touch Control

- alle wichtigen Funktionen mit Drucktaster bedienbar
- Gut ablesbares Bediengerät mit 4" Touch Display
- Einstellung der Betriebsparameter und Darstellung aktueller Maschinendaten wie Werkzeuggeschwindigkeit, Motorleistung, Drehmoment und Temperatur (sofern optionale Temperaturmesseinrichtung gewählt)
- Messwertdiagramme zur Darstellung von Realtime-Trends
- Integrierte Stoppuhr mit Abschaltfunktion

Weitere Optionen

- Temperaturmessung im Wandabstreifer (PT100)
- Wechselschneide des Wandabstreifers wahlweise aus PTFE, Polyamid oder Hartmetall (Grundausrüstung: Ampco)
- Mischbehälter aus Polyamid
- Unterlage für Mischerneigung 0° bei Flüssigkeiten oder fluidisierenden Materialien
- Tischwagen mit Mischerneigungsverstellung als flexibles Untergestell
- Einweisung und Schulung im EIRICH-Technikum in Hardheim

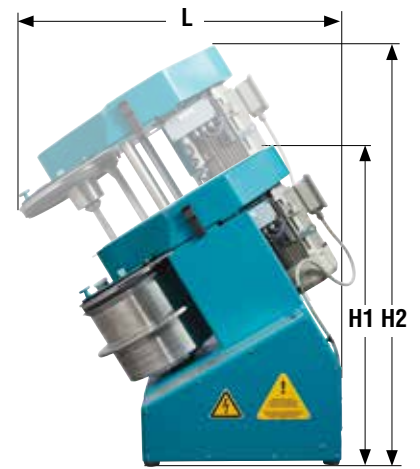


Steuerung
Basic Touch Control

Mischbehälter INOX
Nutzfüllung max. 5 Liter

Technische Daten für Ihre Planung

Maße und Gewichte			EL5 Profi	EL10 Profi
Maschine	H1/H2	mm	900/1200	
	L	mm	930	970
	Breite	mm	510	510
	Gewicht	kg	180	190
Mischbehälter	Durchmesser	mm	235	315
	Fassungsvermögen*	Liter	3-5	8-10
		kg	max. 8	max. 12



Leistungsdaten				
Mischbehälter	Antrieb (Drehzahl 2-stufig)	kW	0,55 / 0,88	
Mischwerkzeug	Antrieb	kW	bis 4	
	Umfangsgeschwindigkeit	m/s	0,5 - 32	0,7 - 44

*abhängig vom Produkt



*EL10 Profi:
Mit Mischbehälter INOX
Nutzfüllung max. 10 Liter*