

# **EIRICH-Intensivmischer**

## **Typ R05T/R09T**

für Labor und Produktion



- wirtschaftlich
- betriebssicher
- wartungsarm

# EIRICH-Mischer R05T/R09T: flexibel für Lab

## Einsatzbereich

Die Mischer der Baureihen R05T und R09T werden vor allem in Produktionen oder Entwicklungslaboratorien eingesetzt, die mit kleinen Chargenvolumen arbeiten und der Anforderung häufig wechselnden Mengen und Zusammensetzungen begegnen.

Durch die Kippfunktion ist eine schnelle und einfache Entleerung und Reinigung möglich.

## Vorteile

- Kurze Mischzeit und hohe Homogenität durch hohen Leistungseintrag in das Mischgut
- Sichere Reproduzierbarkeit der Produktqualität und der Chargenzeiten
- Für die jeweilige Anwendung optimierte Werkzeugausstattung

## Service und Reinigung

- Einfache Zugänglichkeit für Reinigung, Inspektion und Werkzeugwechsel durch eine aufschwenkbare Abdeckung des Mischbehälters
- Für die jeweilige Anwendung angepasste Verschleißschutz-Auskleidungen
- Einfache Justage des Boden-Wand-Abstreifers
- Kurze Umrüstzeiten bei Werkzeugwechsel
- Web-Tool zur einfachen Identifikation und Bestellung von Ersatz- und Verschleißteilen

## Beschickung

Die Beschickung des Mischbehälters erfolgt im aufgeklappten Zustand. Für die Entleerung kann der Mischbehälter gekippt werden.

## Antriebe / Motoren

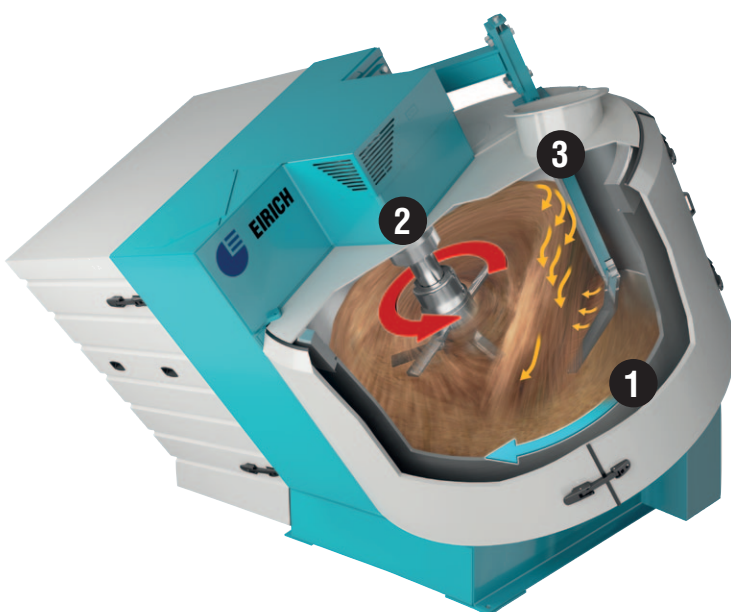
Mischbehälter: Direktantrieb durch Getriebemotor

Wirbler: über Keilriemenantrieb und Normmotor (R09T: auch Direktantrieb möglich)

Kippentleerung: Elektrohydraulischer Antrieb.

## Sonderausführungen

Alle mischgutberührenden Teile können auch aus Sonderwerkstoffen hergestellt werden.



## Mischsystem

Ein **rotierender und geneigter Mischbehälter (1)** mit exzentrisch angeordnetem **Mischwerkzeug (2)** erzeugt optimale Mischergebnisse in kürzester Zeit. Der **feststehende Boden-Wand-Abstreifer (3)** übernimmt dabei die Reinigung der Mischbehälterwand und unterstützt die Mischgutbewegung sowie den Entleervorgang.

# or und Produktion

## Steuerungslösungen

**Basic Touch Control** mit optionaler Drucktastenbedienung für alle wichtigen Funktionen, benutzerfreundliche **Touch Oberfläche** zur Einstellung der Betriebsparameter und Darstellung aktueller Maschinendaten wie Werkzeuggeschwindigkeit, Motorleistung und Drehmoment.

**Premium Touch Control** mit benutzerfreundlicher **Multi Touch Oberfläche** zur komfortablen Vorbereitung, Durchführung und Protokollierung der Mischprozesse mit Rezepturverwaltung und chargenbezogener Prozesswertaufzeichnung.

## Optionen

- Einbindung von Peripheriekomponenten wie z. B. Dosierorgane
- Temperaturerfassung mit Aufzeichnungsfunktion

## Generelle Merkmale

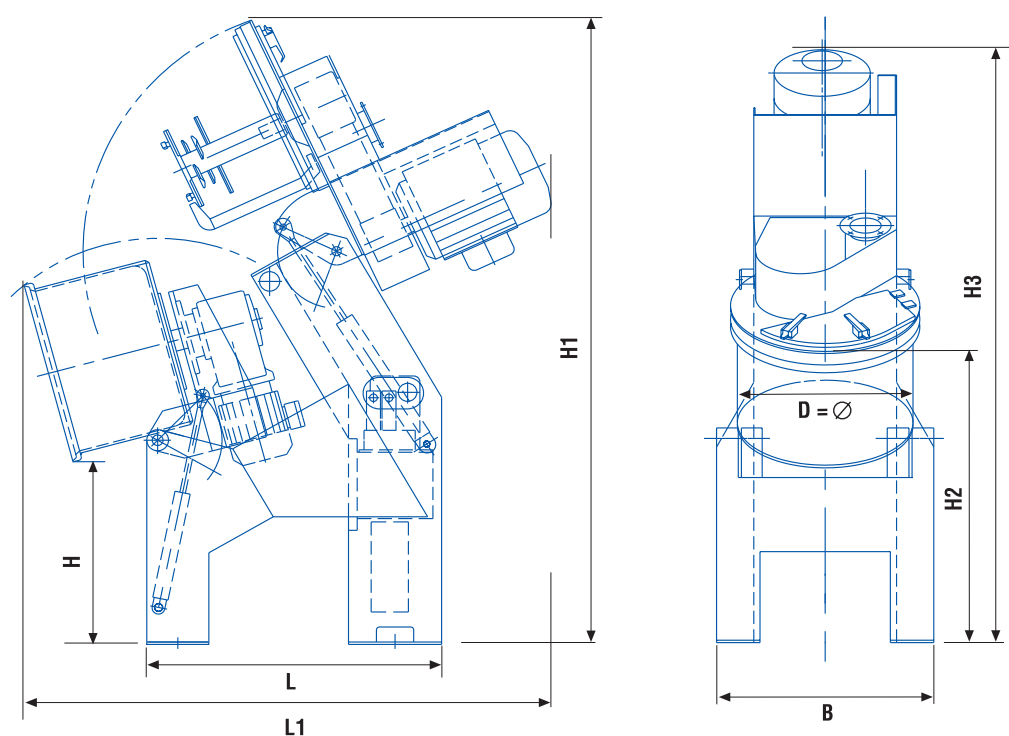
- Flexible Kopplung zu übergeordneten Steuerungssystemen
- Aufzeichnung der Prozesswerte während des Mischvorgangs
- Kontakte zur Ansteuerung von zwei Materialzugaben



# Technische Daten für Ihre Planung

Typ	Fassungsvermögen*	Antriebsleistung	Gewicht
R05T	15 - 40 Liter, max. 65 kg	Mischbehälter: 1,5 kW	ca. 650 kg
		Wirblerantrieb: 3 - 15 kW	
R09T	50 - 150 Liter, max. 240 kg	Mischbehälter: 3 kW	ca. 1200 kg
		Wirblerantrieb: 5,5 - 22 kW	

\* abhängig vom Produkt



## Die wichtigsten Maße (mm) auf einen Blick

Typ	H	H1	H2	H3	L	L1	B	D
R05T	600	2080	925	2000	950	1700	700	550
R09T	600	3000	1200	2800	1350	2400	1054	900

Die technische Ausführung unserer Maschinen unterliegt einer ständigen Weiterentwicklung und kann daher von den in dieser Druckschrift dargestellten Abbildungen abweichen.