EIRICH

Aufbereitungstechnik
für die Schleifmittelproduktion

Vom Schleifkorn zur Schleifscheibe -
Eirich bietet immer das richtige Werkzeug

The Pioneer in Material Processing®

Eirich-Aufbereitungstechnik für Hightech Schleif- und Trennscheiben

Schleifprozesse unterliegen einem stetigen Wandel, gesteigerte Anforderungen führen zu immer komplexeren Produkten.
Immer höhere Werkzeuggeschwindigkeiten, verbunden mit höheren Form- und Maßtoleranzen erfordern einen fehlerfreien Fertigungsprozess der Schleifkörper.

Moderne Schleifgefüge, bestehend aus
- Körnung
- Bindung
- Porenraum

und müssen punktgenau an die Aufgabenstellung angepasst werden.

Die Zufriedenheit des Endnutzers liegt uns sehr am Herzen.

Die Qualität des Produktes ist immer nur so gut wie die Qualität der Mischung. Mit Eirich-Mischtechnik fertigen Sie Hightech-Schleifwerkzeuge.

Schleifen gehört zu den wichtigsten Fertigungsverfahren. Nutzen Sie unsere Erfahrung zur Steigerung Ihres Erfolges.
Höchstleistungen sind nur mit zuverlässigen Partnern möglich. Eirich liefert seit Jahrzehnten Misch- und Granuliertechnik für die Herstellung von Schleifmitteln.

Eirich Mischtechnik für vielfältige Einsatzbereiche:

- Keramisch-, kunsthaarz- und metallgebundene Schleifkörper
- Sinterkorund, Zirkonkorund, SiC, CBN, Diamant u.v.a.m
- Optimales Einmischen der Bindung für höchste Kornhaltekräfte
- Lückenloses Coating der Schleifkörnung
- Einmischung von Porosierungsmittel für hochporöse Schleifwerkzeuge mit definiertem Spanraum
- Perfekte Homogenisierung von produktspezifischen Additiven
- Erzeugung eines perfekt definierten Pressgranulates für die anschließende Formgebung

Sie möchten mehr erfahren?
Sprechen Sie uns an.

Schleifscheibenmasse mit den besten Eigenschaften aus dem Eirich-Mischer

Weltweit einzigartiges Mischprinzip

Profitieren Sie vom einzigartigen Eirich-Mischprinzip

Wie bei keinem anderen Mischsystem ist der Materialtransport vom eigentlichen Mischprozess getrennt. Dieses hybride Mischprinzip ermöglicht eine optimale Anpassung an die jeweilige Aufgabenstellung.

Das Eirich Mischprinzip kann exakt an die Aufgabenstellung angepasst werden. Die Geschwindigkeit des Wirblers lässt sich stufenlos einstellen, damit steuern sie variabel den Leistungsertrag.

- Bei hohen Geschwinigkeiten werden:
  - Additive und Pulverharze optimal eingemischt
  - Agglomerate werden vollständig aufgeschlossen
- Bei mittleren Geschwindigkeiten wird das Grobkorn mit Bindemittel umhüllt. Das garantiert höchstmögliche Kornentfaltung.
- Bei niedrigen Geschwindigkeiten werden Porosierungsmittel schonend eingemischt und optimal verteilt
- Mit Hilfe der richtigen Drehzahl definieren Sie die gewünschte Kornverteilung Ihres Pressgranulates
- Der optimale Leistungsertrag steuert außerdem die Viskosität von harzhaltigen Bindesystemen. Dadurch wird die vollständige Grenzflächenreaktion zwischen Korn und Bindung beim Brennvorgang garantiert.
- Das einzigartige Mischprinzip und die optimale Wahl der Drehzahl reduzieren den Verschleiß im Mischer auf ein Minimum.
- Mischer ohne boden- oder wandgängige Werkzeuge
- Die Materialzirkulation im Eirich-Mischer bewirkt einen einzigartigen Selbstreinigungseffekt.

Die Mischtechnik entscheidet
Das Eirich-Mischprinzip mit seiner speziellen Charakteristik

- drehender Mischbehälter
- rotierendes Mischwerkzeug
- stationäres Kombiwerkzeug als Material-umlenker und Boden-Wand-Abstreifer

erzeugt nachweisbar die beste Mischqualität.

Eirich-Intensivmischer sind servicefreundlich und betriebssicher. Eirich Kunden berichten:

- Hohe Flexibilität
- Keine Totzonen und Temperaturgradienten im Mischer
- leichte Zugänglichkeit und Reinigung des Mischers
- exzellente Scale-up Fähigkeit

Eirich ist Ihr kompetenter Partner in der Schleifmittelproduktion

Das einzigartige Mischvolumen
Eirich-Intensivmischer gibt es in einer Vielzahl von Größen.Rezepturen lassen sich beliebig auf unterschiedliche Mischvolumen übertragen.Dies macht Rezepturentwicklungen besonders einfach.

Vom Mischer bis zur kompletten Anlage

Aufbereitungsanlagen nach Maß
Ergänzend zur Eirich Mischtechnik bieten wir Ihnen auf Wunsch die gesamte Peripherie bis hin zur schlüsselfertigen Anlage.
Für größere Produktionskapazitäten können wir Ihnen eine Anlage für den vollautomatischen Betrieb zur Kornbenetzung und Granulation anbieten.
Abhängig von Ihrer Rezeptur stimmen wir verfahrenstechnische Details exakt auf Ihre Anforderungen ab.
Alle Anlagenteile sind auf dei Durchsatzleistung des Mischers angepasst. Dazu gehört neben Fördertechnik, der Wäge- und Dosiertechnik auch die Steuerungs- und Prozessleittechnik.

Type	Capacity		Detachable container	Hinged crosshead	Tilting mixing pan
	Liters (max.)	Kg (max.)			
EL1	1	1,6	✓	✓	
EL5	5	8	✓	✓	
EL10	10	12	✓	✓	
R05T	40	65		✓	✓
R08W	75	120		✓	
R09W	150	240		✓	
R09T	150	240		✓	✓
R12(W)	250	400		✓	
RV12(W)	400	650		✓	
R16(W)	600	960		✓	
RV16(W)	900	1440		✓	

Eirich-
Aufbereitungstechnik

Mischertyp EL1
Vielfältig wird er in Forschung und Entwicklung sowie für Kleinproduktionen eingesetzt.
Insbesondere für die Aufbereitung von Diamant und CBN-Massen geeignet.
Der Mischer zeichnet sich durch höchstmögliche Flexibilität aus. Dabei steht er den größeren Modellen in nichts nach. Eine Übertragung der Rezepturen auf größere Eirich-Mischer ist problemlos möglich.

Mischertypen R05T und R09T
Für die halbmanuelle Fertigung von Schleifschreibmassen

Die wichtigsten Vorteile im Überblick:

- Einzigartige Mischqualität, eröffnet vielfältige Möglichkeiten für alle Materialkonsistenzen
- Kurze AUfbereitungszeiten
- Hervorragende Zugänglichkeiten der Werkzeuge, dadurch sehr reinigungsfreundlich
- Leichte Befüllung und Entleerung
- Intuitives Steuerungskonzept für leichte Bedienung und einfache Rezepturentwicklung
- Große Vielfalt bei Verschleißauskleidungen
- Das Wirblerwerkzeug kann optional beim Schließen der Abdeckung rotieren. Das ermöglicht das schonende Einfahren in den befüllten Mischbehälter

Sie möchten mehr erfahren?
Sprechen sie uns an.

EIRICH

Die Eirich-Gruppe mit der Maschinenfabrik Gustav Eirich als strategisches Zentrum in Hardheim ist Anbieter von Maschinen, Anlagen und Dienstleistungen für Mischtechnik, Granulieren/Pelletieren, Trocknen und Feinmahlen. Unsere Kernkompetenz sind Verfahren und Prozesse zur Aufbereitung von schüttfähigen Stoffen, Schlicker und Schlämmen. Wir sind ein familiengeführtes Unternehmen, das mit 15 Standorten weltweit vertreten ist.

Weitere Infos finden Sie auf:
www.eirich.de

KE1886-1-de 07/24 | Gedruckt in Deutschland. Änderungen vorbehalten.