

# Aufbereiten von Extrusionsmassen

- für Wabenkeramik, wie z. B. Katalysatoren, Dieselrußpartikelfilter, Gießfilter
- für keramische Rohre, Platten und Membranen

## Das einzigartige Arbeitsprinzip

### Drehender Behälter

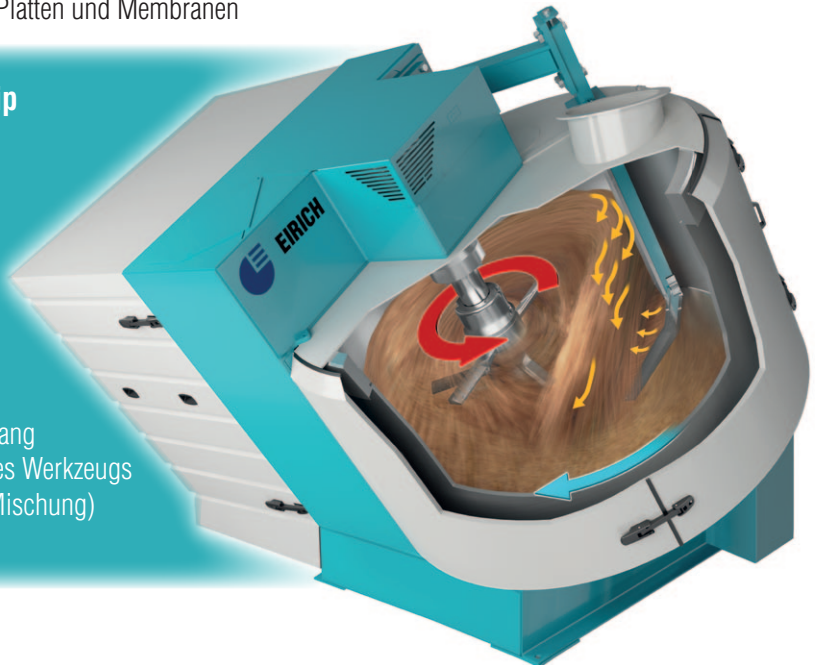
zum Transport des Mischgutes

### Variabel, langsam bis schnell laufendes Werkzeug

zum Mischen und Kneten

### Die Auswirkung

Die Trennung zwischen Transport des Mischguts und Misch- bzw. Knetvorgang ermöglicht es, die Geschwindigkeit des Werkzeugs (und so den Leistungseintrag in die Mischung) in weiten Grenzen zu variieren.



## Dieses Mischprinzip ermöglicht:

- Trockenmischen und Kneten in 1 Aggregat
- Hohe Mischgüte nach kurzer Mischzeit der Trockenmischung als Ausgangsmaterial für die plastische Masse
- Optimale Verteilung von Kleinstmengen (bis in den ppm-Bereich)
- Optimaler Aufschluss von Agglomeraten und Fasern
- Schnelles und vollständiges Verteilen / Einmischen von Flüssigkeiten, ohne dass Klumpen entstehen
- Gezielt gesteuerter Eintrag von Knetenergie in die Mischung durch Scherkräfte
- Deutlich kürzere Aufbereitungszeiten im Vergleich zu Knetern, Energieeinsparung

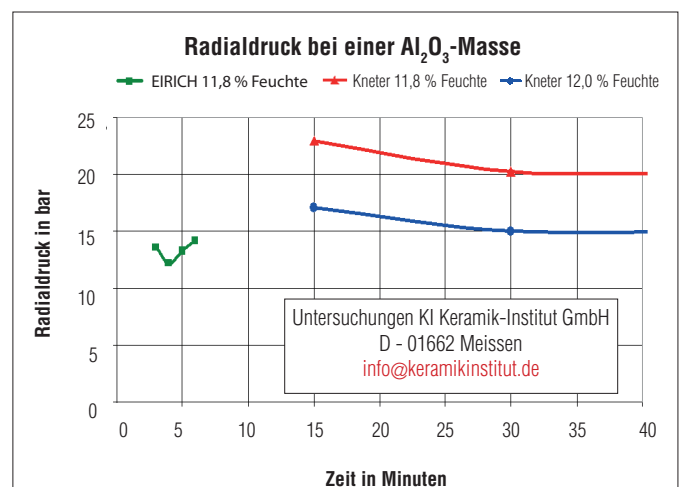
## Weitere Vorteile:

- Keine Totzonen im Mischer; das Mischgut wird zum Mischwerkzeug geführt, nicht umgekehrt
- Wesentlich schnellerer Umbruch in die plastische Phase als bei langsamer laufenden Knetern
- Kurze Prozesszeiten, hohe volumenspezifische Durchsatzleistungen
- Kühlen und Erwärmen im Mischer möglich, sicheres Einhalten von vorgegebenen Temperaturen
- Keine produktberührten Wellendurchführungen, wenig Verschleiß
- Nur 1 Misch- / Knetwerkzeug in Baugrößen von 1 Liter bis 3000 Liter, deshalb gute Upscaling-Eigenschaften

## EIRICH-Kunden berichten:

- Leistungsaufnahme am Extruder sinkt, weitere Energieeinsparung
- Deutlich geringerer Verschleiß am Extruder

## Beispiel: EIRICH-Masse nach 4 Minuten plastischer als Knet-Masse nach 40 Minuten



**Namhafte Hersteller weltweit arbeiten mit der EIRICH-Mischtechnik.  
Gerne benennen wir Ihnen Referenzen. EIRICH ist Forschungspartner für Hochschulen.  
Fordern Sie uns. Wir informieren Sie gerne.**

**Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG**

Postfach 11 60, 74732 Hardheim, Deutschland  
Telefon: +49 6283 51-0, Fax: +49 6283 51-325  
E-Mail: [eirich@eirich.de](mailto:eirich@eirich.de), Internet: [www.eirich.de](http://www.eirich.de)

**KERAMIK**