



EIRICH

Mischtechnik für die Keramische Industrie

Granulate / Pressmassen für

- keramische Fliesen
- Ofenkacheln
- Technische Keramik

Granulate für

- Molekularsiebe
- Proppants
- Mahlkugeln
- Blähsand / Blähton / Blähgas

Plastische Massen für

- keramische Fliesen
- Dachziegel
- Mauerziegel
- Ofenkacheln
- Gebrauchskeramik
- technische Keramik (Katalysatoren, Hochtemperaturwerkstoffe)

Massen für Schaum- und Wärmedämmkeramik

Sprüschlicker für

- Wand- und Bodenfliesen
- Gebrauchskeramik
- technische Keramik

Faserverstärkte Keramik

- Carbonkeramik für Bremsscheiben

Gießschlicker für

- Sanitärkeramik
- technische Keramik
- Gebrauchskeramik

Nanokeramik

Das einzigartige Arbeitsprinzip

Drehender Behälter

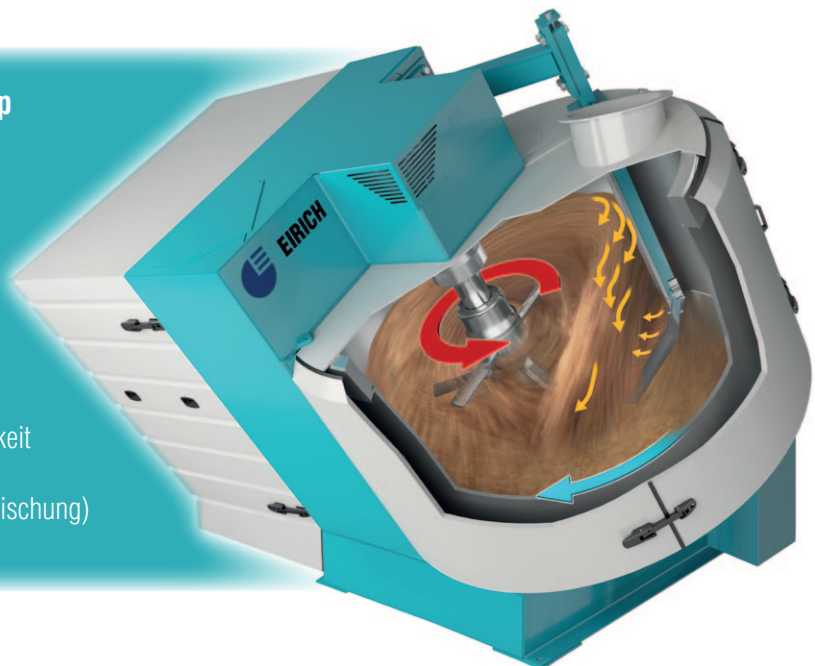
zum Transport des Mischgutes

Variabel, langsam bis schnell laufendes Werkzeug

zum Mischen, Kneten, etc.

Trennung zwischen Mischguttransport und Mischvorgang

Diese ermöglicht es, die Geschwindigkeit des Mischwerkzeugs (und so den Leistungseintrag in die Mischung) in weiten Grenzen zu variieren.



Dieses Arbeitsprinzip ermöglicht:

- Der Mischer kann sowohl mischen als auch granulieren, kneten und dispergieren
- Das Werkzeug kann variabel, langsam oder schnell laufen. Der Leistungseintrag in die Mischung kann so gezielt gesteuert werden
- Bei hohen Werkzeuggeschwindigkeiten werden
 - Agglomerate vollständig aufgebrochen
 - Fasern optimal aufgeschlossen
 - Primärteilchen beim Dispergieren vollständig mit Lösemittelfilm umhüllt
- Bei mittleren Werkzeuggeschwindigkeiten werden
 - Mischungen mit hoher Mischgüte erreicht
 - extrudierbare Massen wirksam geknetet
 - Grün- und Trockenbruch wieder plastifiziert bzw. dispergiert
- Bei niedrigen Werkzeuggeschwindigkeiten werden Leichtzuschläge oder synthetische Schäume schonend untergemischt

Weitere Vorteile:

- Keine strömungsarmen Zonen
- Leistungseintrag variabel, Mischenergie genau auf die jeweilige Aufgabe abgestimmt
- Kurze Prozesszeiten
- Geringer Platzbedarf
- Mischerbeheizung möglich
- Mischungstemperaturen bis 250°C möglich
- Verfügbar ab Baugröße 1 Liter

EIRICH-Kunden berichten:

- Energieeinsparungen gegenüber anderen Systemen
- Höhere Rohdichten bzw. Litergewichte erreichbar
- Daraus resultierend weitere Energie- und Kosteneinsparungen, z. B. bei thermischer Granulation

**Namhafte Hersteller weltweit arbeiten mit der EIRICH-Mischtechnik.
Gerne benennen wir Ihnen Referenzen. EIRICH ist Forschungspartner für Hochschulen.
Fordern Sie uns. Wir informieren Sie gerne.**

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG

Postfach 11 60, 74732 Hardheim, Deutschland
Telefon: +49 6283 51-0, Fax: +49 6283 51-325
E-Mail: eirich@eirich.de, Internet: www.eirich.de

KERAMIK