

- Spritzgießmassen (in  $\leq 30$  Minuten)
- Pressmassen aus Suspensionen



## Das einzigartige Arbeitsprinzip

### Drehender Behälter

zum Transport des Mischgutes

### Variabel, langsam bis schnell laufendes Werkzeug

zum Mischen, Kneten, etc.

### Trennung zwischen Mischguttransport und Mischvorgang

Diese ermöglicht es, die Geschwindigkeit des Mischwerkzeugs (und so den Leistungseintrag in die Mischung) in weiten Grenzen zu variieren.

### Dieses Arbeitsprinzip ermöglicht:

- Ein und derselbe Mischer kann mischen, granulieren, coat, kneten, dispergieren
- Effektiver Leistungseintrag, intensive Misch- und Knetarbeit
- Entmischungsfreies Mischen
- Desagglomerieren von Feinststoffen
- Mischen ohne Toträume im Mischer
- Kurze Prozesszeiten
- Mischen und Kneten systembedingt nahezu ohne Metallabrieb

- Aufbereitungszeit von Spritzgießmassen von 5 Stunden auf 30 Minuten reduziert
- Einfaches und schnelles Trocknen von Suspensionen ohne Sprühturm („Rotationsverdampfer“ von 5 Liter bis 7.000 Liter)
- Coaten von Metallpulvern bis in den ppm-Bereich

### Weitere Vorteile:

- Arbeiten unter Schutzgas, Vakuumtechnik, beliebige Temperaturführung (Heizen, Kühlen)
- Mischguttemperaturen bis 250 °C möglich

**Namhafte Hersteller weltweit arbeiten mit der Eirich-Mischtechnik.  
Gerne benennen wir Ihnen Referenzen. Eirich ist Forschungspartner für Hochschulen.  
Fordern Sie uns. Wir informieren Sie gerne.**