

Aufbereitungstechnik für Sintermetall

- Spritzgießmassen (in ≤ 30 Minuten)
- Pressmassen aus Suspensionen

Das einzigartige Arbeitsprinzip

Drehender Behälter

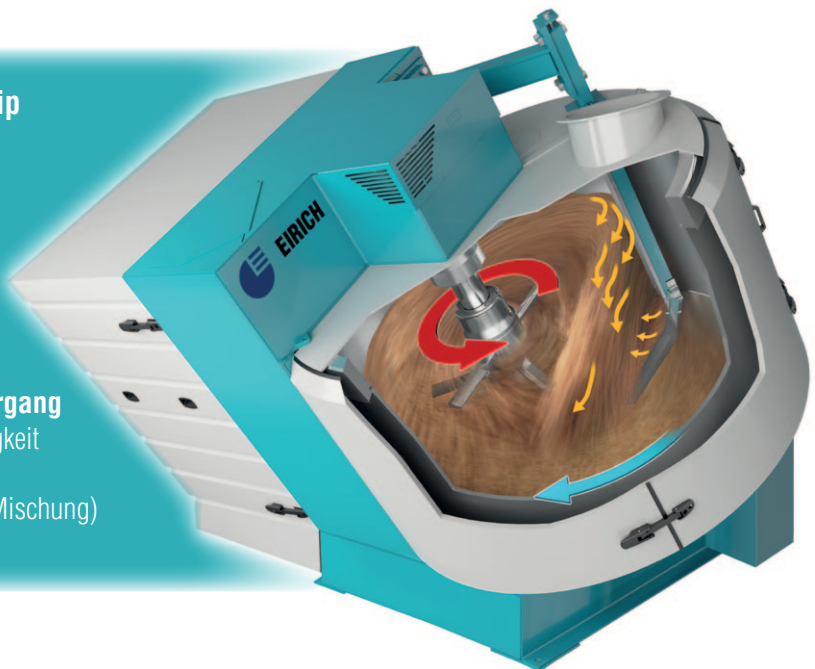
zum Transport des Mischgutes

Variabel, langsam bis schnell laufendes Werkzeug

zum Mischen, Kneten, etc.

Trennung zwischen Mischguttransport und Mischvorgang

Diese ermöglicht es, die Geschwindigkeit des Mischwerkzeugs (und so den Leistungseintrag in die Mischung) in weiten Grenzen zu variieren.



Dieses Arbeitsprinzip ermöglicht:

- Ein und derselbe Mischer kann mischen, granulieren, coat, kneten, dispergieren
- Effektiver Leistungseintrag, intensive Misch- und Knetarbeit
- Entmischungsfreies Mischen
- Desagglomerieren von Feinststoffen
- Mischen ohne Toträume im Mischer
- Kurze Prozesszeiten
- Mischen und Kneten systembedingt nahezu ohne Metallabrieb

- Aufbereitungszeit von Spritzgießmassen von 5 Stunden auf 30 Minuten reduziert
- Einfaches und schnelles Trocknen von Suspensionen ohne Sprühturm („Rotationsverdampfer“ von 5 Liter bis 7.000 Liter)
- Coaten von Metallpulvern bis in den ppm-Bereich

Weitere Vorteile:

- Arbeiten unter Schutzgas, Vakuumtechnik, beliebige Temperaturführung (Heizen, Kühlen)
- Mischguttemperaturen bis 250 °C möglich

**Namhafte Hersteller weltweit arbeiten mit der EIRICH-Mischtechnik.
Gerne benennen wir Ihnen Referenzen. EIRICH ist Forschungspartner für Hochschulen.
Fordern Sie uns. Wir informieren Sie gerne.**