

Aufbereitungstechnik für Hartmetall

- **Kneten von Extrusionsmassen**
- **Vakuumtrocknung von Suspensionen**
- **Pulvercoating mit Bindern und Gleitmitteln**

Das einzigartige Arbeitsprinzip

Drehender Behälter

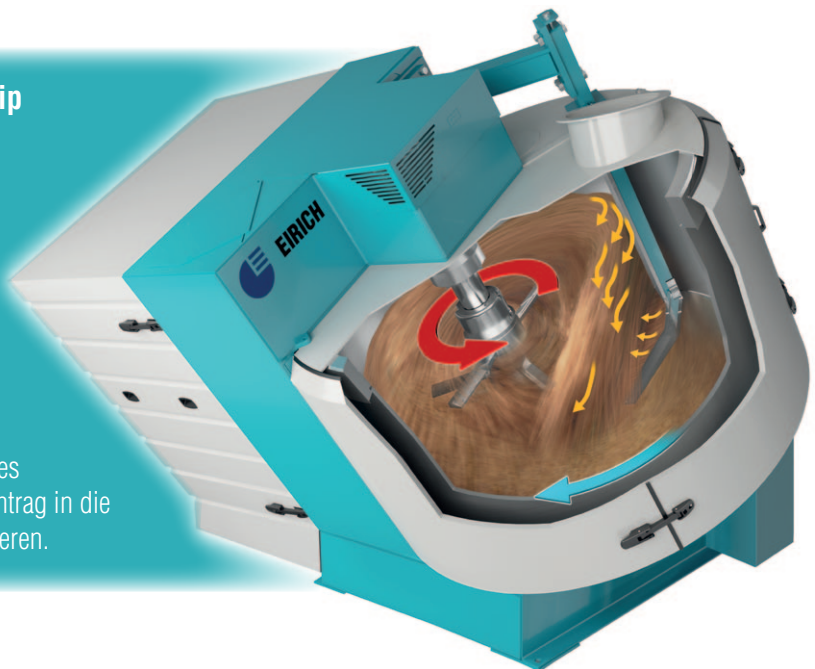
zum Transport des Mischgutes

Variabel, langsam bis schnell laufendes Werkzeug

zum Mischen, Kneten, etc.

Die Auswirkung

Die Trennung zwischen Transport des Mischgutes und dem Mischvorgang ermöglicht es, die Geschwindigkeit des Werkzeuges (und so den Leistungseintrag in die Mischung) in weiten Grenzen zu variieren.



Dieses Arbeitsprinzip ermöglicht:

- Ein und derselbe Mischer kann mischen, coaten, kneten, dispergieren
- Effektiver Leistungseintrag, intensive Misch- und Knetarbeit
- Entmischungsfreies Mischen
- Desagglomerieren von Feinststoffen
- Mischen ohne Toträume im Mischer
- Kurze Prozesszeiten
- Mischen, Trocknen und Kneten systembedingt nahezu ohne Metallabrieb (Werkzeugausführung in Hartmetall möglich)

Weitere Vorteile:

- Plastifizieren mit Paraffinwachs / Cellulosen oder synthetischen Polymeren in wenigen Minuten
- Vakuumtrocknung, Wärmeeintrag durch Kontaktheizung oder Friktion
- Arbeiten unter Schutzgas bzw. Ex-Schutz möglich
- Plastifizierung / Schmelzcoating bei Mischguttemperaturen von bis zu 250°C

**Namhafte Hersteller weltweit arbeiten mit der EIRICH-Mischtechnik.
Gerne benennen wir Ihnen Referenzen. EIRICH ist Forschungspartner für Hochschulen.
Fordern Sie uns. Wir informieren Sie gerne.**