

Knollenbrecher

Zur Zerkleinerung von Agglomeraten

- Einfach integrierbar
- Stufenlose Spalteinstellung
- Robuste und wartungsarme Konstruktion



Knollenbrecher zur Zerkleinerung von Agglomeraten

Die wichtigsten Merkmale auf einen Blick

- Effiziente und energiesparende Arbeitsweise
- Einfach integrierbar in vorhandene Materialströme, geringer Platzbedarf
- Geringer Verschleiß durch spezielle Werkzeugbeschichtung
- Geringe Wartungs- / Instandhaltungskosten
- Stufenlose Spaltmaßeinstellung
- Sicherheitsfunktion bei Fremdkörpern im Materialstrom
- Einstellbare Werkzeugabstreifer

Vorteile

- Ressourcenschonend durch Erhöhung des Gutkorn-Anteils
- Optimierung der Kornverteilung bei Sieb- Prozessen
- Für eisenfreie Prozesse geeignet
- Prozessorientierte Drehzahl- und Brechspalteinstellung

Flexibel im Aufbau

- als Stand-Alone-Unit
- im Verbund einer Gesamtanlage zur Aufbereitung trockener Schüttgüter

Aufbau / Konstruktion

Der Knollenbrecher besteht aus einem robusten Gehäuse mit zwei rotierenden Brecherwalzen.

Die Brecherwalzen sind mit einem verschleißfesten, eisenfreien Belag beschichtet. Der Antrieb des Knollenbrechers erfolgt durch einen Elektromotor über Keilriemen.

Typ	Durchsatzleistung* (m³/h)		Motorleistung (kW)	Werkzeugbreite (mm)	Maschinenbreite B (mm)	Gewicht (kg)
	Feinbrecher Spaltweite 10 mm	Vorbrecher Spaltweite 25 mm				
KB2	150	400	5,5	500	750	940
KB5	250	650	5,5	800	1050	1000
KB7	300	800	7,5	1000	1250	1060
KB8	400	1000	7,5	1200	1450	1120

*Abhängig von Werkzeughöhe und Spaltweite

