

Telleraufgeber

Zur zuverlässigen Entbunkerung
und gleichmäßigen Dosierung von
Schüttgütern

- wirtschaftlich
- betriebssicher
- wartungsarm



The Pioneer in Material Processing®

Eirich-Telleraufgeber robust und bewährt



Telleraufgeber UE25 in einer Gießerei mit
Materialaufgabetrichter für 9000 L Volumen

Eirich-Telleraufgeber sind robuste und bewährte Geräte zur zuverlässigen Entbunkerung und gleichmäßigen Dosierung von Schüttgütern pulverförmiger bis krümeliger Konsistenz. Sie werden erfolgreich in vielen Industrien eingesetzt:

- Gießerei (Formstoffaufbereitung)
- Keramische Industrie
- Feuerfest
- Kalksandstein
- Baustoffindustrie

Darüber hinaus haben sie sich auch für folgende Schüttgüter bzw. Produkte bewährt:

- Kohlenstoffmassen (mit Beheizung)
- Konverterstäube
- Düngemittel

Einsatzmöglichkeiten

Telleraufgeber sind gleichzeitig Materialpuffer und Zuteilgerät. Sie werden immer dann eingesetzt, wenn ein Chargenprozess in einen kontinuierlichen Materialfluss integriert oder umgewandelt werden soll. Telleraufgeber mit Siloaufsatz dienen zur Beschickung von Aggregaten wie z.B. Tonaufschlussmühlen. Die Leistung des Folgeapparates ist dann die Steuergröße für die Austragsleistung des Telleraufgebers.

Funktion

Das vom drehenden Teller bewegte Schüttgut wird mit einer Ausräumschar ausgetragen. Hilfseinrichtungen wie Mitnehmerstifte und ein spiralförmiger Ausräumer unterstützen diesen Vorgang. Bei Bedarf können zwei Maschinen oder Produktionslinien aus einem Gerät mit zwei gegenüberliegenden Ausräumscharen beschickt werden.



Tellerheber UE24 Ausführung als Siloaustragsgerät

Austragsregelung

Mit einer höhenverstellbaren Manschette wird die Austragsmenge entsprechend dem Fließverhalten des Materials grob vorgegeben. Zur Feinregulierung der Austragsmenge gibt es zwei Möglichkeiten:

1. Veränderung der Tellerdrehzahl

Die Geräte können hierzu mit einem frequenzge-regelten Antrieb ausgerüstet werden.

2. Verstellung der Ausräumschar

Der Eingriffswinkel der Ausräumschar kann manuell oder automatisch (optional) verändert werden.

Spezielle Einsatzoptionen für alle Typen

- Berührungslose Füllmengenmessung für die Ausführung mit Siloaufsatz
- Materialaufgabetrichter mit flexibler Gummiwand
- Regelbarer Antrieb
- Behälterabdeckung

- Entstaubungsstutzen
- Servicetüren
- Verschleißhemmende Auskleidung in verschiedenen Ausführungen
- Ausführung in Sonderwerkstoffen möglich (z.B. bei aggressiven Materialien)
- Austrag wahlweise rechts oder links möglich

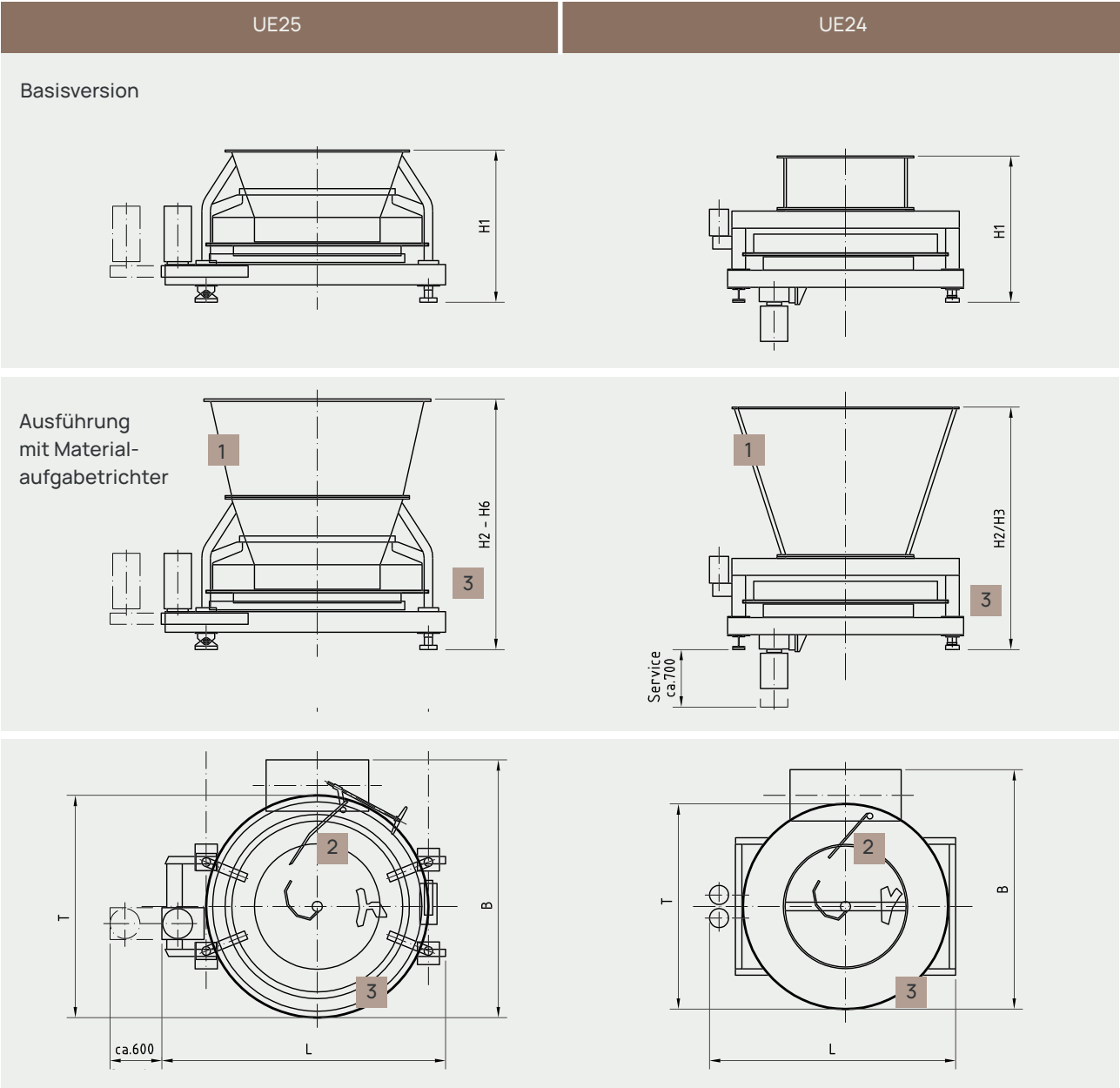
Nur für UE 25:

- Kapselung des Materialaustrags für staubende Güter
- Beheizung von Teller und Behälter
- Isolierung
- Fahreinrichtung

Nur für UE 24:

- Version als Siloaustragsgerät (siehe Bild oben)

Technische Daten für Ihre Planung



- 1

Materialaufgabetrichter in verschiedenen Höhen möglich
- 2

Ausräumschar
- 3

Austragsteller

Typ	H	L	B	D	T = Teller ø	Leistung max.	Antriebs- leistung Teller max.	¹⁾ Masch. Gewicht ca.	Materialdruck auf Teller	Fassungs- vermögen ca.	
	mm				mm	m ³ /h	kW	kg	kN	dm ³	
UE 24	H1 1115 ²⁾			-				3600		-	1) Variiert je nach Ma- schinenausführung 2) Ausführung als Siloaustragsgerät 3) bei Maschinen mit Kapselung: 2500 Leistungen und Daten sind abhängig vom Schüttgewicht. Hinweis: Technische Ausfüh- rung ggf. abweichend von den Abbildungen.
	H2 1740			1600	2400	90	18,5	3800	50	1400	
	H3 2180			2205				4100		2900	
	H4 2870			2655				4300		4400	
UE 25	H1 1810			2155				4200		2000	
	H2 2200			2455				4500		3275	
	H3 2500		bis zu 3000	2655	2600 ³⁾	200	2x15	4900	80	4500	
	H4 2950			"				5200		6000	
	H5 3260			"				5400		7500	
	H6 3550			"				5500		9000	