

Telleraufgeber

**Zur zuverlässigen Entbunkerung und
gleichmäßigen Dosierung von Schüttgütern**



- wirtschaftlich
- betriebssicher
- wartungsarm

EIRICH-Telleraufgeber – robust und bewährt



EIRICH-Telleraufgeber sind robuste und bewährte Geräte zur zuverlässigen Entbunkerung und gleichmäßigen Dosierung von Schüttgütern pulverförmiger bis krümeliger Konsistenz. Sie werden erfolgreich in vielen Industrien eingesetzt:

- Gießerei (Formstoffaufbereitung)
- Keramische Industrie
- Feuerfest
- Kalksandstein
- Baustoffindustrie

Darüber hinaus haben sie sich auch für folgende Schüttgüter bzw. Produkte bewährt:

- Kohlenstoffmassen (mit Beheizung)
- Konverterstäube
- Düngemittel

Einsatzmöglichkeiten

Telleraufgeber sind gleichzeitig Materialpuffer und Zuteilgerät. Sie werden immer dann eingesetzt, wenn ein Chargenprozess in einen kontinuierlichen Materialfluss integriert oder umgewandelt werden soll.

Telleraufgeber mit Siloaufsatz dienen zur Beschickung von Aggregaten wie z.B. Tonaufschlussmühlen. Die Leistung des Folgeapparates ist dann Steuergröße für die Austragsleistung des Telleraufgebers.

Funktion

Das vom drehenden Teller bewegte Schüttgut wird mit einer Ausräumschar ausgetragen. Hilfseinrichtungen wie Mitnehmerstifte und ein spiralförmiger Ausräumer unterstützen diesen Vorgang.

Bei Bedarf können zwei Maschinen oder Produktionslinien aus einem Gerät mit zwei gegenüberliegenden Ausräumscharen beschickt werden.

*Bild 1
Telleraufgeber UE25 in einer Gießerei mit
Materialaufgabetrichter für 9000 l Volumen*



Bild 2
 Telleraufgeber UE24
 Ausführung als
 Siloaustragsgerät

Austragsregelung

Mit einer höhenverstellbaren Manschette wird die Austragsmenge entsprechend dem Fließverhalten des Materials grob vorgegeben. Zur Feinregulierung der Austragsmenge gibt es zwei Möglichkeiten:

1. Veränderung der Tellerdrehzahl

Die Geräte können hierzu mit einem frequenzgeregelten Antrieb ausgerüstet werden.

2. Verstellung der Ausräumschar

Der Eingriffswinkel der Ausräumschar kann manuell oder automatisch (Option) verändert werden.

Optionen für den speziellen Einsatz

Für alle Typen:

- Berührungslose Füllmengenmessung für die Ausführung mit Siloaufsatz
- Materialaufgabetrichter mit flexibler Gumm wand
- Regelbarer Antrieb

- Behälterabdeckung
- Entstaubungsstutzen
- Servicetüren
- Verschleißhemmende Auskleidung in verschiedenen Ausführungen
- Ausführung in Sonderwerkstoffen möglich (z. B. bei aggressiven Materialien)
- Automatische Verstellung des Eingriffswinkels der Ausräumschar
- Austrag wahlweise rechts oder links möglich

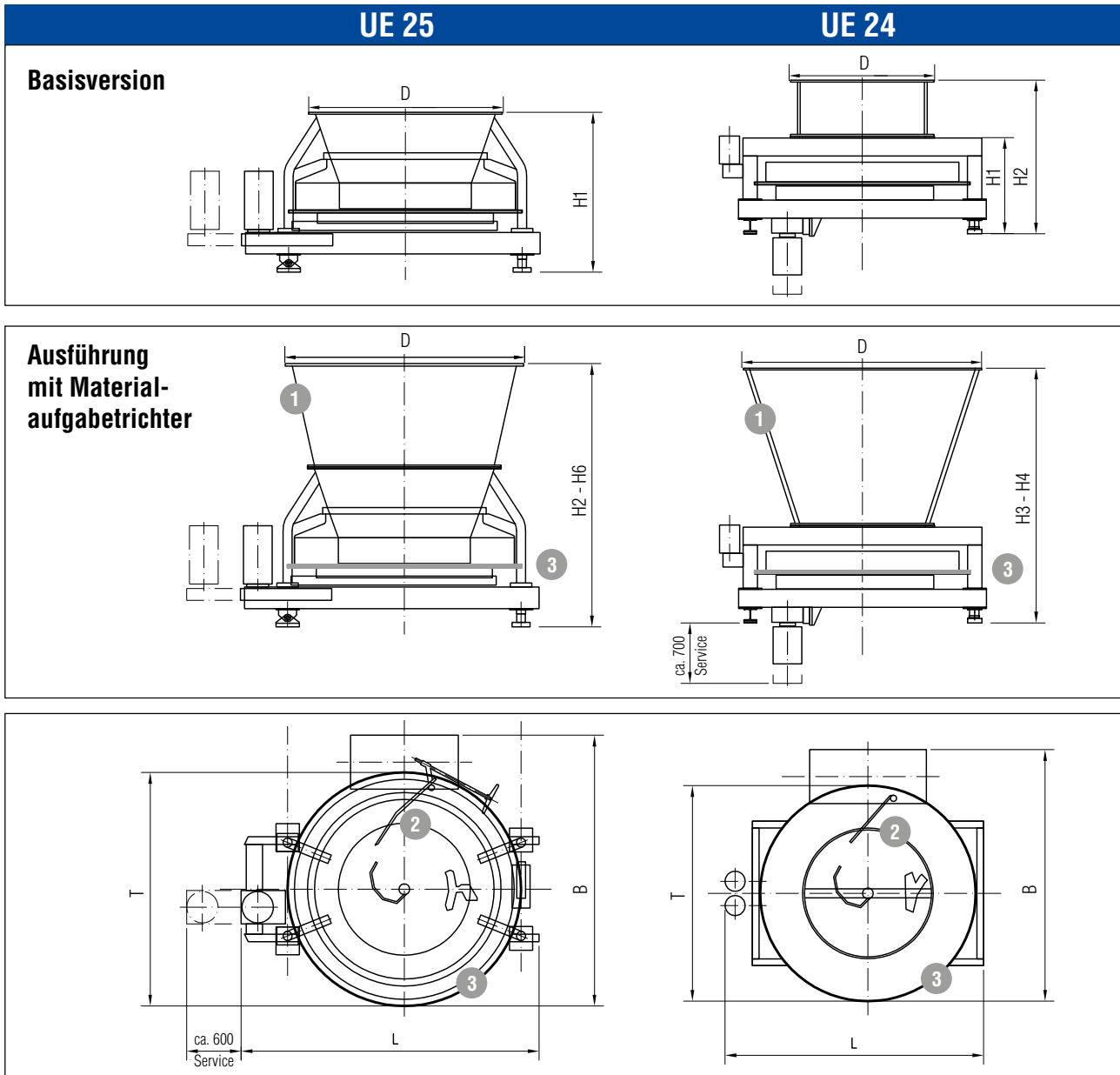
Nur für UE 25:

- Kapselung des Materialaustrags für staubende Güter
- Beheizung von Teller und Behälter
- Isolierung
- Fahreinrichtung

Nur für UE 24:

- Version als Siloaustragsgerät (Bild 2)

Technische Daten für Ihre Planung



- 1 Materialaufgabetrichter in verschiedenen Höhen möglichen 2 Ausräumschar 3 Austragsteller

Typ	H	L	B	D	T = Teller Ø	Leistung max.	Antriebsleistung Teller max.	1) Masch. Gewicht ca.	Materialdruck auf Teller	Fassungsvermögen ca.
	[mm]				[mm]	[m³/h]	[kW]	[kg]	[kN]	[dm³]
UE 24	H1 1115 ²⁾	2990	2700	-	2400	90	18,5	3600	50	-
	H2 1740			1600				3800		
	H3 2180			2205				4100		
	H4 2870			2655				4300		
UE 25	H1 1810	3330	bis zu 3000	2155	2600 ³⁾	200	2x15	4200	80	2000
	H2 2200			2455				4500		3275
	H3 2500			2655				4900		4500
	H4 2950			"				5200		6000
	H5 3260			"				5400		7500
	H6 3550			"				5500		9000

- 1) je nach Maschinenausführung
 2) Ausführung als Siloaustragsgerät
 3) bei Maschinen mit Kapselung: 2500

Leistungen und Daten sind abhängig vom Schüttgewicht

Technische Ausführung ggf. abweichend von den Abbildungen.