

Intensivkühler

Effiziente Kühlung
von Gießereiformstoff



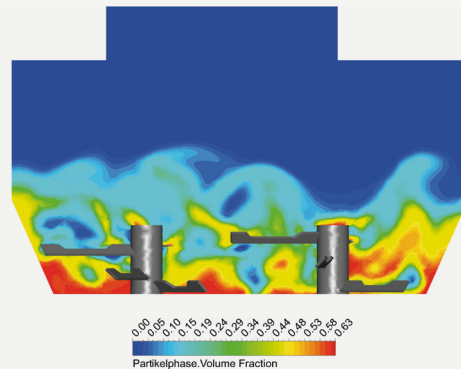


Selbstständige Einheit mit unabhängiger Steuerung

Hochleistungskühlung

Unser Kühlsystem kühlt den Formstoff effizient auf 45°C bei einer Umgebungstemperatur von 25°C und kontrolliert gleichzeitig präzise die Feuchtigkeit auf 2,0% (+/-0,2%).

Eine umfassende CFD-Analyse wurde durchgeführt, um die Leistung des Systems zu optimieren und wertvolle Erkenntnisse über die Konzentrationsprofile des Formstoffs zu gewinnen.



Der Eirich Intensivkühler leistungsstark und zuverlässig

Als Marktführer in der Aufbereitung von tongebundenen Formstoffen stellt Eirich den Intensive Cooler vor, eine bahnbrechende Entwicklung im Bereich der Verdunstungskühlung.

Der Intensive Cooler von Eirich ist die ideale Ergänzung für jede Anlage zur Formstoffaufbereitung. Mit seinen herausragenden Kühl- und Vorvermischungseigenschaften gewährleistet der Intensive Cooler von Eirich maximale Effizienz, Zuverlässigkeit und minimale Betriebskosten. Diese hochmoderne Ausrüstung kann nahtlos in jede Aufbereitungsanlage integriert werden und verfügt über ein eigenes unabhängiges Steuerungssystem.

Fragen Sie einfach bei uns an.

Seien Sie gewiss, wir haben die perfekte Lösung für Ihre Anforderungen. Ob Sie einen Neubau, eine Umstellung oder eine Modernisierung Ihrer bestehenden Anlage benötigen, unser Expertenteam steht Ihnen zur Seite.

Der Intensive Cooler als eigenständige Einheit

Darüber hinaus kann der Intensive Cooler auch als eigenständige Einheit fungieren und bietet vielseitige Optionen, um Ihren spezifischen Anforderungen gerecht zu werden. Bei Eirich sind wir bestrebt, das scheinbar Unmögliche möglich zu machen.

Merkmale und Funktionen

- Zwei unabhängige, leistungsstarke Mischwerkzeuge für effizientes Mischen ohne Synchronisation.
- Optimierte Luftströmung, entwickelt mit Hilfe modernster Computersimulationstechnologie.
- Integriertes, kompaktes Formstoffrückhaltesystem durch dynamischen Sichter
- Feuchtemessung mittels Eirich Leitwertmesssystem
- Wasserdosierung mit sechs Intensitätsstufen für präzise Kontrolle.
- Leistungsstarkes Kühlgebläse, auch unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.



Vorteile

- Effizientes Mischsystem, auf Basis des bewährten Eirich-Intensivmischprinzips
- Homogene Vorbefeuchtung
- Kompakte Bauweise
- Alle wesentlichen Komponenten im Gehäuse integriert

Geringer Wartungsaufwand durch

- automatisches Schmiersystem für optimale Instandhaltung.
- Drehanschlussystem für externe Feuchtigkeitssensoren.
- große Inspektionstüren für einfachen Zugang und Überwachung.
- Verschleißplatten am Boden und an der Seitenwand für erhöhte Haltbarkeit.
- einfacher Austausch von Verschleißplatten und Mischwerkzeugen.
- optionales Diagnosesystem für vorbeugende Wartung.

Steuerung

Der Eirich Intensive Cooler ist mit einem zuverlässigen und effizienten Steuerungssystem ausgestattet, das SIEMENS-Komponenten verwendet. Dieses

Steuerungssystem ermöglicht einen reibungslosen Betrieb und eine effektive Überwachung der Leistung des Kühlers.

Zu den wichtigsten Funktionen des Steuerungssystems gehören:

- SPS und Visualisierung: Der Intensive Cooler verwendet einen programmierbaren Logikcontroller (SPS) in Kombination mit einer benutzerfreundlichen Visualisierungsschnittstelle. Das Visualisierungssystem bietet Echtzeitdaten, Fehlerindikationen und Statusaktualisierungen für effizienten Betrieb und Fehlerbehebung. Dadurch können Bediener die Funktionen und Parameter des Kühlers einfach überwachen und steuern.
- Eigenständige oder integrierte Steuerung: Der Intensive Cooler kann als eigenständige Einheit mit einem unabhängigen Steuerungssystem und Visualisierungssystem betrieben werden. Alternativ kann er nahtlos in das Eirich-Anlagensteuerungssystem integriert werden, um eine zentrale Steuerung und Koordination mit anderen Geräten in der Produktionslinie zu ermöglichen.



Die Eirich-Gruppe mit der Maschinenfabrik Gustav Eirich als strategisches Zentrum in Hardheim ist Anbieter von Maschinen, Anlagen und Dienstleistungen für Mischtechnik, Granulieren/Pelletieren, Trocknen und Feinmahlen. Unsere Kernkompetenz sind Verfahren und Prozesse zur Aufbereitung von schüttfähigen Stoffen, Schlicker und Schlämmen. Wir sind ein familiengeführtes Unternehmen, das mit 15 Standorten weltweit vertreten ist.

Weitere Infos finden Sie auf:
www.eirich.de