

Formsandschleuder

Zur Auflockerung von Fertigsand



- Robuste und wartungsarme Konstruktion
- Für den Dauereinsatz in Gießereibetrieben



Formsandschleuder zur Auflockerung von Fertigsand

Flexibel in der Anwendung für

- Auf-Band-Montage
- Vor-Kopf-Montage
- Zwischen-Band-Montage

Vorteile

- Bessere Sandverteilung im Formkasten
- Bessere Verdichtbarkeit an der Formmaschine und dadurch bessere Gussqualität mit reduzierten Nachbehandlungskosten

Merkmale auf einen Blick

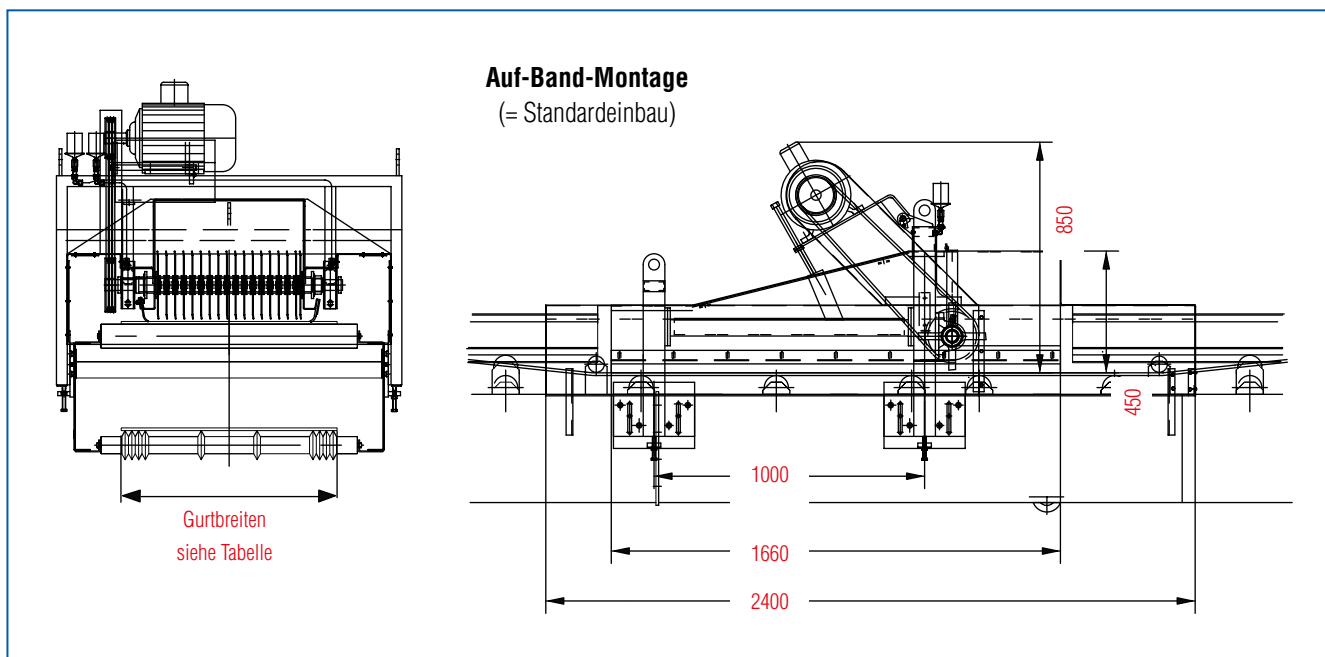
- Effiziente und energiesparende Arbeitsweise durch spezielles Auflockerungswerkzeug
- Geringer Platzbedarf, einfach adaptierbar auf vorhandene Bandkonstruktionen
- Günstige Einbaumaße
- Geringer Verschleiß
- Geringe Wartungs- / Instandhaltungskosten

Aufbau / Konstruktion

Die **Formsandschleuder** besteht aus Schleuderwerkzeug und Sandfangkasten. Sie wird über einem Gurtförderer auf der Fertigsandstrecke oder nach einem Mischer montiert. Das Schleuderwerkzeug ist mit verschleißfesten und leicht austausch-

baren Werkzeugen bestückt. Der Antrieb der Schleudertrommeln erfolgt durch einen Elektromotor über Keilriemen. Der Sandfangkasten ist mit verschleißfesten, elastischen Gummiwänden ausgerüstet.

Montagebeispiele



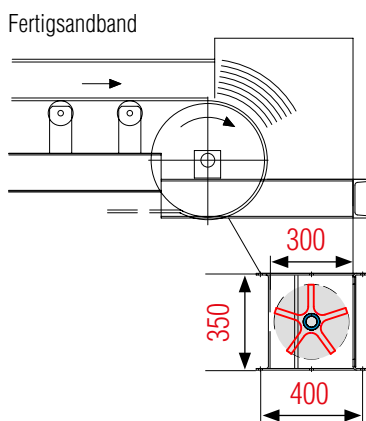
Auf-Band-Montage	Typ	Leistung* (m³/h)	Motor (kW)	Gurtbreite (mm)	ca. Gewicht (kg)
	FS1	25	3,0	400	350
	FS2	40	3,0	500	350
	FS3	75	5,5	650	400
	FS5	100	5,5	800	500
	FS7	160	7,5	1000	600
	FS8	350	7,5	1200	700
	FS9	450	15	1400	900

Vor-Kopf-Montage	Typ	Leistung* (m³/h)	Motor (kW)	Gurtbreite (mm)	ca. Gewicht (kg)
	FV1	25	3,0	400	100
	FV2	40	3,0	500	100
	FV3	75	3,0	650	125
	FV5	100	3,0	800	150
	FV7	160	3,0	1000	175
	FV8	350	3,0	1200	200
	FV9	450	3,0	1400	225

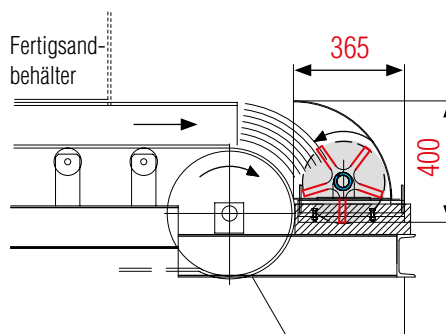
Zwischen-Band-Montage	Typ	Leistung* (m³/h)	Motor (kW)	Gurtbreite (mm)	ca. Gewicht (kg)
	FZ1	25	3,0	400	100
	FZ2	40	3,0	500	125
	FZ3	75	3,0	650	150
	FZ5	100	3,0	800	200
	FZ7	160	3,0	1000	250
	FZ8	350	3,0	1200	300
	FZ9	450	3,0	1400	350

*Abhängig von Gurtgeschwindigkeit und Schichthöhe

Zwischen-Band-Montage



Vor-Kopf-Montage



Industrielle Misch- und Feinmahltechnik Tradition und Innovation seit 1863

EIRICH steht weltweit für ein umfassendes Leistungsspektrum in der industriellen Aufbereitungstechnik. Den Schwerpunkt bilden die Misch- und Feinmahltechnik mit Know-how aus über 150 Jahren enger Partnerschaft mit Anwendern, Hochschulen und Forschungseinrichtungen.

Global agieren und damit nahe am Kunden sein – mit dieser Geschäftsphilosophie hat sich die EIRICH Gruppe in allen wichtigen Wirtschaftsregionen ihren Platz sichern können.

Im Vordergrund steht die innovative Technik im Maschinen- und Anlagenbau zur Lösung anspruchsvoller Aufbereitungsaufgaben aus einer Hand.

Anwendungs- und Verfahrenstechnik mit eigenem Technikum, hohe Fertigungstiefe und ein umfassender Service sind die ideale Basis für die Entwicklung moderner, wirtschaftlicher Verfahren für eine Vielzahl von Branchen.

**Baustoffe – Keramik – Glas – Kohlenstoffmassen – Akkus und Batterien
Reib- und Bremsbeläge – Metallurgie – Gießerei – Umweltschutz**

Die EIRICH Gruppe weltweit:



**Maschinenfabrik Gustav Eirich
GmbH & Co KG**
Postfach 11 60
74732 Hardheim, Deutschland
Telefon: +49 6283 51-0
Fax: +49 6283 51-325
E-Mail: eirich@eirich.de
Internet: www.eirich.de



Eirich France SAS
Saint-Priest, Frankreich



**OOO Eirich Maschinentchnik
Moskau, Russland**



**OOO Eirich Maschinentchnik
Dnepropetrovsk, Ukraine**



Eirich Machines, Inc.
Gurnee, IL, USA



Eirich Industrial Ltda.
Jandira S.P., Brasilien



Nippon Eirich Co. Ltd.
Chiba, Japan



Eirich East Asia/Pacific
Seoul, Südkorea



Eirich Group China Ltd.
Shanghai und Beijing, VR China
Eirich Machinery Jiangyin Co., Ltd.
Jiangyin, Jiangsu Province, VR China



Eirich India Pvt. Ltd.
Mumbai, Indien



H. Birkenmayer (Pty.) Ltd.
Isando, Republik Südafrika

www.eirich.com



The Pioneer in Material Processing®