

Eirich-Mischer: Die R12 Serie

Nutzfüllung bis 500 Liter
Hocheffiziente Antriebe
Besonders leicht zu reinigen

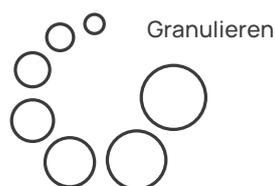
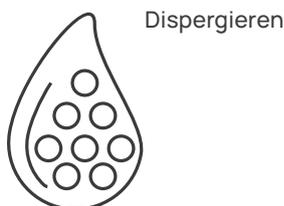
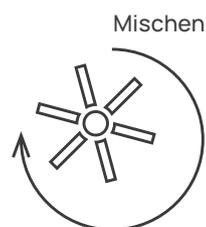


The Pioneer in Material Processing®

R12 Serie: Nutzfüllungen bis 500 Liter

Eine Maschine – viele Möglichkeiten

- Für exzellente Aufbereitungsergebnisse in einer großen Bandbreite von Konsistenzen
- Für chargenweisen und kontinuierlichen Betrieb
- Mit dem weltweit anerkannte Eirich-Mischsystem für eine konstante, reproduzierbare Mischguthqualität



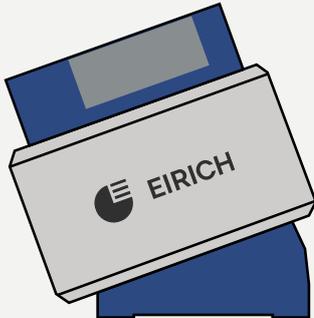
Das Eirich-Mischsystem

Das spezielle Mischsystem besteht aus nur 3 Komponenten, die besonders flexibel an die Anforderungen der Mischprozesse angepasst werden können.

1. Der drehende Mischbehälter, welcher das Mischgut in den Bereich der Mischwerkzeuge fördert.
2. Ein exzentrisch angeordnetes Mischwerkzeug, dessen Design, Drehrichtung und Geschwindigkeit der jeweiligen Anwendung individuell angepasst werden kann. Zusätzlich wird durch die geneigte Anordnung des drehenden Mischbehälters eine starke Vertikalkomponente des Mischgutstromes erreicht.
3. Der Boden-Wand-Abstreifer, der für eine zusätzliche Umschichtung des Mischgutstromes sorgt, Anbackungen an Behälterwand und -boden verhindert und für eine restlose Entleerung sorgt.



Verfügbar in drei Versionen



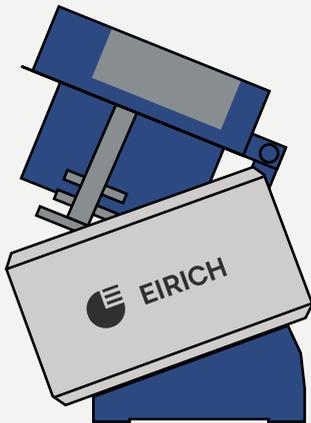
R12 Der Allrounder

Für Nutzfüllungen bis 500 Liter.

Zum Mischen, Granulieren, Plastifizieren/Kneten und Coaten.

Anwendungen

Betone, Feuerfest, Keramik, Gießerei, Düngemittel, uvw.



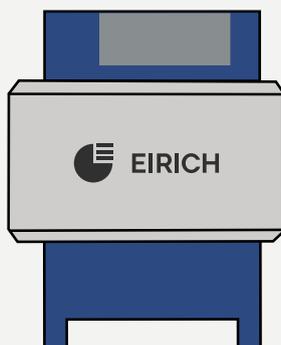
R12W Der Flexible

Mit aufschwenkbarer Mischbehälterabdeckung.

Für eine einfache und effiziente Reinigung des Mischerinnenraums und der Werkzeuge.

Anwendungen

Li-Ionen, Düngemittel, Schweißpulver, Graphitmassen, Spezialbetone, uvw.



RLV12 Der MixSolver®

Die Dispergier- und Lösetechnik von Eirich.

Für die wirtschaftliche Aufbereitung feststoffreicher, pastöser und viskoser Massen.

Anwendungen

Dispergieraufgaben, Keramikschlicker, Slurries (Akku/Energiespeicher, z.B. Li-Ionen) Dichtungsmassen, Fertigputze, uvw.

R12: Die ultimative Mischerserie

Eirich macht den Unterschied

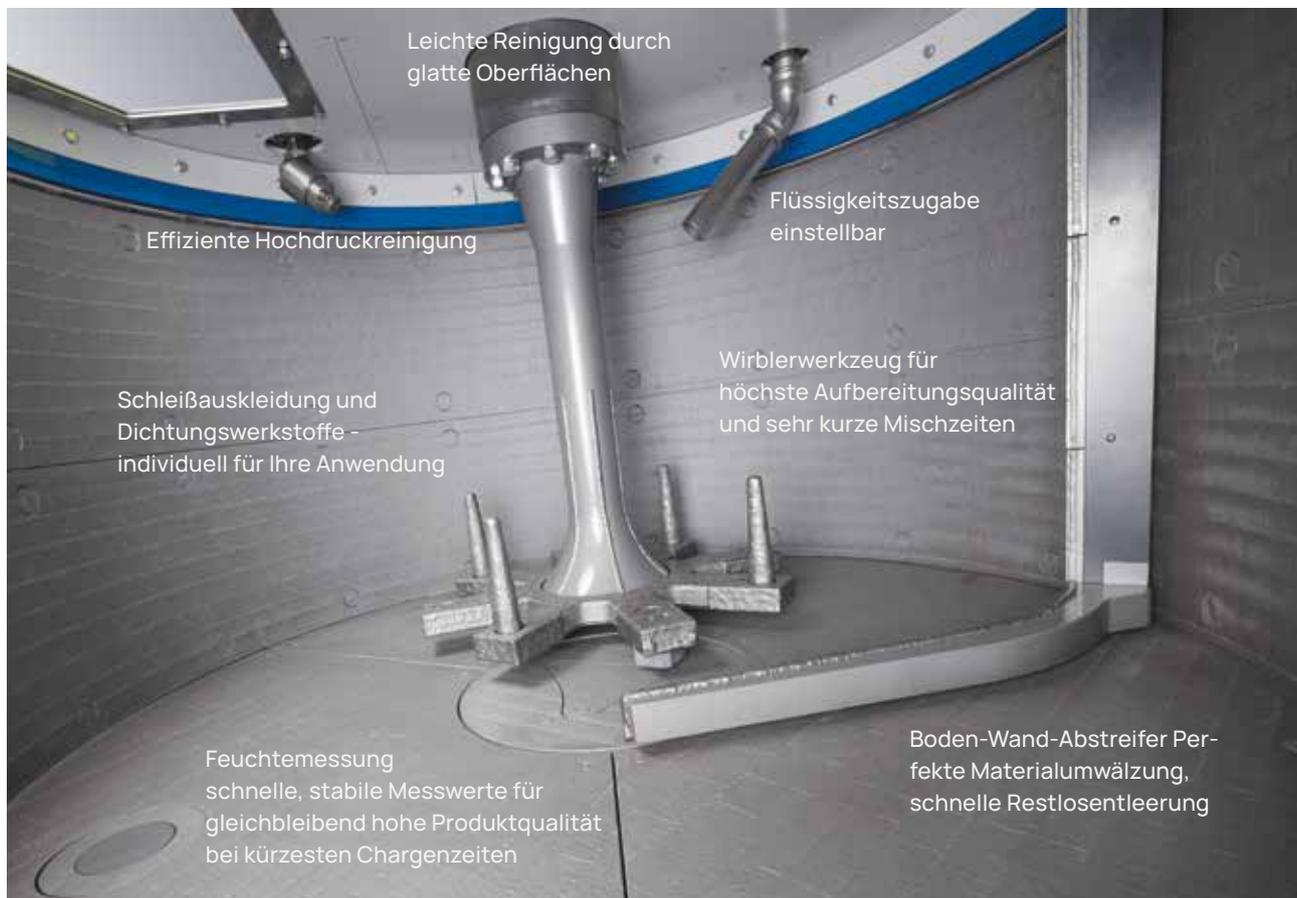
Vorteile

- Kurze Mischzeit und höchste Homogenität
- 100 % Materialumwälzung bei jeder Mischbehälterumdrehung
- Hybride Mischprozesse
- Gezielter Energieeintrag durch regelbare Antriebe für Wirbler und Mischbehälter
- Wirtschaftliche Funktionsweise
- Hoher Mischerwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch und minimalem Verschleiß
- Sichere Reproduzierbarkeit der Produktqualität und der Chargenzeiten

- Die robuste Konstruktion ist Garant für herausragende Standzeiten und hohe Verfügbarkeit

Service und Reinigung

- Einfache Zugänglichkeit für Reinigung, Inspektion und Werkzeugwechsel durch große Servicetüren
- Nur 2 Werkzeuge zu reinigen
- Automatische Reinigungseinrichtung (TopClean) für höchste Ansprüche, nass oder trocken (optional)
- Einstellbare Wartungspositionen für optimalen Zugang in den Mischbehälter



Die inneren Werte des Eirich-Mischer



Mischer RV12 mit optionaler Ausstattung: HighTorqueDrive, Hochdruck-Reinigung, Kamerasystem

Hocheffiziente Antriebe

- Überlastfähig
- Energieeffizient
- Wartungsarm

Beschickung

- Freies Einströmen der Rohstoffe über große Querschnitte in den Mischbehälter

Entleerung

- Zentrische Bodenentleerung

Modernste Steuerungssysteme

- Einzelmaschinensteuerung
- gesamte Anlagensteuerung

Ausstattungsöglichkeiten

- Feuchtemesseinrichtung
- Temperaturmessung
- Reinigung (Nass/Trocken)
- Systeme zum Temperieren oder Aufheizen des Mischguts
- Kamerasystem (LiveView)
- Anti-Haft-Beschichtung
- Mischgutberührende Teile können in INOX-Stahl hergestellt werden
- Dichtungen und Verschleißteile auch in Polyurethan verfügbar
- Schwingungsisolierung
- Wägeeinrichtung
- uvm.

Digitale Lösungen

- ProView
- MyEirich

R12W

R12W: Mit aufschwenkbarer Abdeckung Für reinigungsintensive Anwendungen

Merkmale

- Ideal für chargenweisen Betrieb
- Mit allen Vorteilen und Ausstattungsmöglichkeiten der R12-Serie

Besonderer Vorteil

Aufschwenkbare Abdeckung des Mischbehälters, hydraulisch betätigt

- Ermöglicht eine rasche und ergonomische Zugänglichkeit der Mischwerkzeuge und des Mischbehälterinnenraums
- Reinigung, Inspektion und Werkzeugwechsel können damit noch einfacher und effizienter durchgeführt werden

Ausstattungsmöglichkeiten W-Typ

- Keine Produktverschleppung, für höchste Ansprüche an die Reinigung: Fugenloser und spaltfreier Mischbehälter, mit ausgerundeten Innenecken
- Einfachste Integration in eine Produktionsanlage durch teilweise feststehende Mischbehälterabdeckung



Mischer R12W mit geschlossener Mischbehälterabdeckung



Fugenloser und spaltfreier Mischbehälter



Mischer R12W mit geöffneter
Mischbehälterabdeckung

RLV12

RLV12: Der MixSolver® Zum Dispergieren und Lösen

Besonders geeignet für die wirtschaftliche Aufbereitung feststoffreicher, pastöser und viskoser Massen wie Schlicker und Slurry

Merkmale

- Mischerneigung 0°
- Als W-Typ mit aufschwenkbarer Mischbehälterabdeckung verfügbar
- Mischgutberührende Bauteile in INOX-Stahl ausgeführt
- Mischbehälter mit Doppelmantel zum Heizen und Kühlen (Option)
- Vakuumausführung (Option)

Spezielle Verschlussysteme

- Besonderes Augenmerk auf die Übergabe des aufbereiteten Materials, an die nachfolgende Peripherie

- Für eine sichere, verschmutzungsarme Entleerung pastöser und flüssiger Massen
- Optional: für niedrigviskose Massen, Absaugung möglich

Besonderer Auslaufbereich

- Bestens geeignet für pastöse und viskose Massen
- Keine Materialanhaftungen und Produktverschleppung durch kantenloses Design und glatte Oberflächen

Reinigung

- Einfache Reinigung des Auslaufbereichs durch große Zugangstüre
- Rohstoffabhängige Option: Wand- und bodengängiger Abstreifer
- Mischer-Hochdruckreinigung TopClean mit hohem Reinigungsgrad



Mischbehälterinnenraum mit Mischwerkzeug und Wand- und bodengängigem Abstreifer



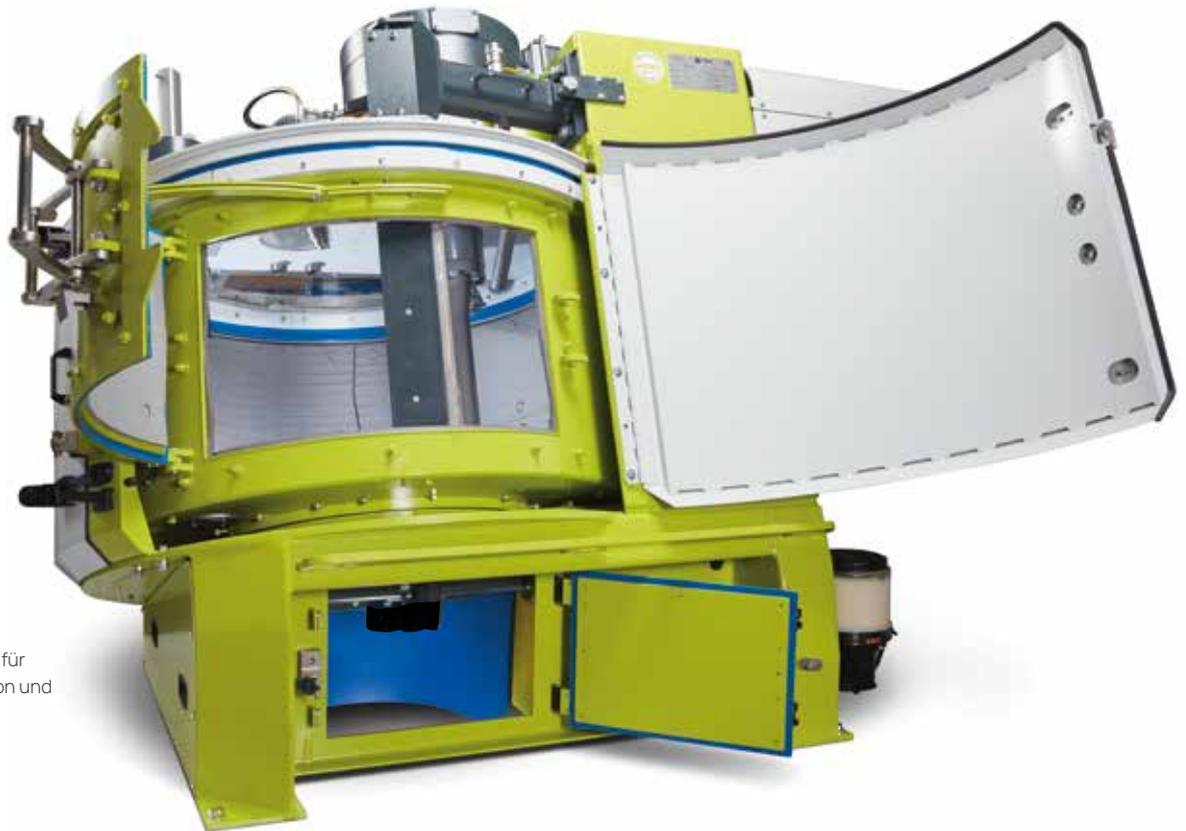
Außenansicht: Auslaufbereich und Überleitung



 EIRICH

MixSolver® als RLV12W VAC Version
zur Aufbereitung von Lithium-Ionenmassen

Zugänglichkeit: Schnell und ergonomisch

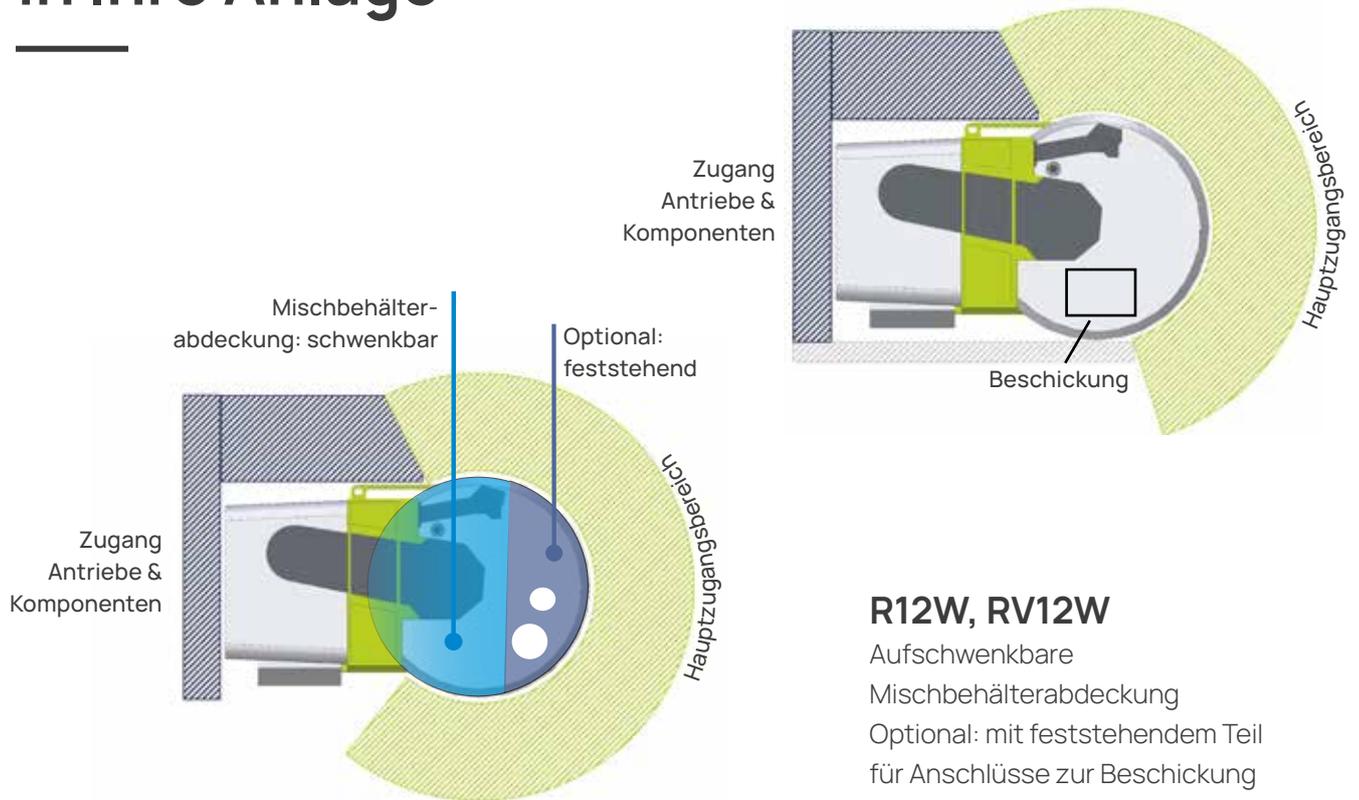


Große Servicetüren für
Reinigung, Inspektion und
Werkzeugwechsel



Geschützt und einfach zugänglich:
Zentrale Anordnung von Antrieben,
Aggregaten und Ventilen

Durchdachte Einplanung in Ihre Anlage



R12W, RV12W

Aufschwenkbare
Mischbehälterabdeckung
Optional: mit feststehendem Teil
für Anschlüsse zur Beschickung



RV12W: Mit teilweise
feststehender Behälterabdeckung

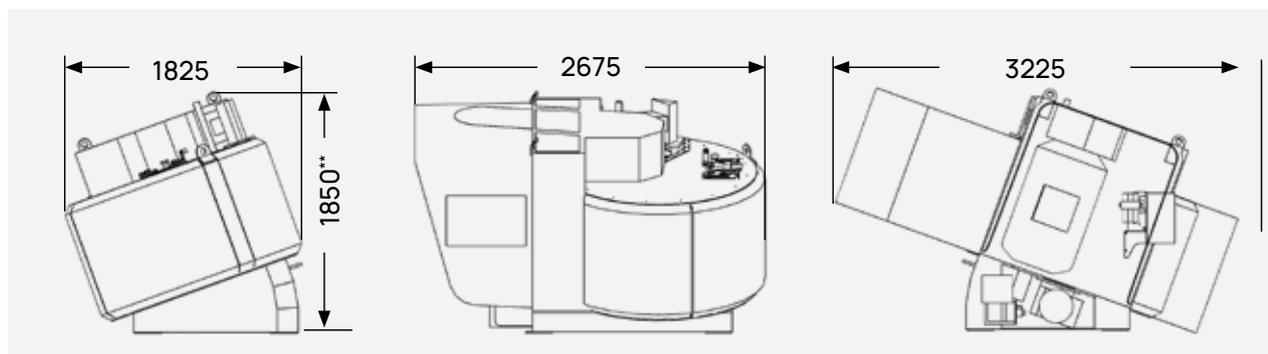
Mischer RV12:
Optimale Zugänglichkeit in
der fertigen Anlage

Technische Daten für Ihre Planung

Typ	Nutzfüllung*		Antriebe (kW)		Gewicht kg
	Liter	kg max.	Behälter	Wirbler	
R12 /R12W	250	400	7,5	11 - 45	3600
RV12 RV12W RLV12	500	800	7,5	22 - 75	4000

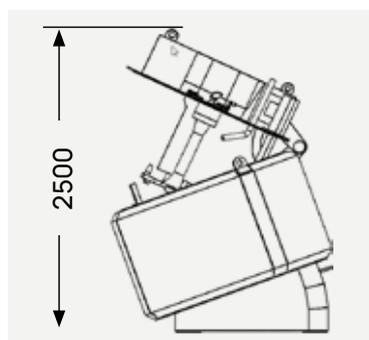
* Anwendungsabhängig

R12

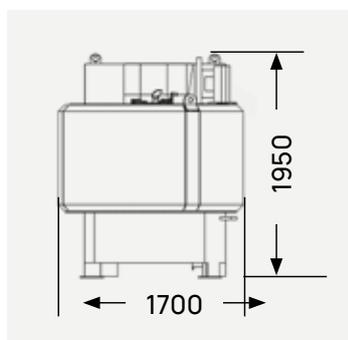


** Keilriemenantrieb, Direktantrieb mit HighTorqueDrive: 1950 mm

R12W



RLV12



Weitere Informationen unter:
www.eirich.de