



EIRICH

Aufbereiten von Produkten mit verschiedenen Konsistenzen in 1 Aggregat

- in der Keramischen Industrie
- in der Baustoffindustrie
- in der Feuerfestindustrie
- für beliebige weitere Anwendungen

Das einzigartige Arbeitsprinzip

Drehender Behälter

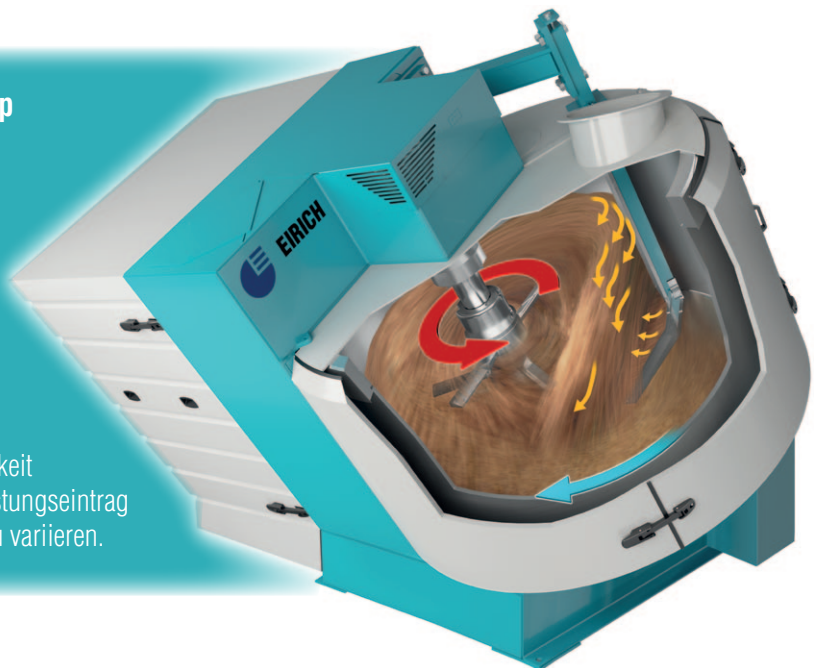
zum Transport des Mischgutes

Variabel, langsam bis schnell laufendes Werkzeug

zum Mischen, Granulieren, Kneten und Dispergieren

Trennung zwischen Mischguttransport und Mischvorgang

Diese ermöglicht es, die Geschwindigkeit des Mischwerkzeugs (und so den Leistungseintrag in die Mischung) in weiten Grenzen zu variieren.



Dieses Arbeitsprinzip ermöglicht:

- Der Mischer kann sowohl mischen als auch granulieren, kneten und dispergieren
- Produkte mit unterschiedlichen Konsistenzen können in ein und demselben Mischer hergestellt werden, wie z. B.
 - Trockenmischungen
 - Granulate
 - Pressmassen
 - Plastische Massen
 - Dispersionen
- Mischen ohne Entmischen: 100 % Materialumwälzung bei einer Umdrehung des Mischbehälters
- Optimale Mischeffekte werden ohne hochtourig rotierende Messerköpfe erreicht

Weitere Vorteile:

- Deutlich vereinfachte Fertigungsanlagen, nur 1 x Lagerhaltung, Dosieren und Verwiegen
- Oft können mehrere Fertigungsschritte, die nacheinander in verschiedenen Aggregaten durchgeführt werden, in 1 Maschine verlegt werden
- Kurze Prozesszeiten
- Kühlen im Mischer möglich
- Mischerbeheizung möglich
- Mischungstemperaturen bis 250 °C möglich
- Baugrößen ab 1 Liter

**Namhafte Hersteller weltweit arbeiten mit der EIRICH-Mischtechnik.
Gerne benennen wir Ihnen Referenzen. EIRICH ist Forschungspartner für Hochschulen.
Fordern Sie uns. Wir informieren Sie gerne.**

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG

Postfach 11 60, 74732 Hardheim, Deutschland

Telefon: +49 6283 51-0, Fax: +49 6283 51-325

E-Mail: eirich@eirich.de, Internet: www.eirich.de

MISCHTECHNIK